

MIG-100PRO

NONGAS/INVERTER CO2
ARC WELDING MACHINE

속도/전류	모재두께 설정							극성세팅법	
	0.8T	1T	1.2T	1.6T	2.0T	2.3T	3.2T	극성변환 케이블	어스집게

솔리드 (GAS)

*CO2가스

⊕	2.2	2.5	3	3.5	4	5	6
V	14	14.5	15	15.5	16.5	17	18

알루미늄 (PULS)

*알곤가스

⊕		4	5	6			
V		14	14.5	15.5			

+

-

스텐 (FLUX)

*CO2가스 / 논가스

⊕	2	2.5	2.8	3	4	5	6
V	14	14.5	14.8	15	15.5	16	17

철 (FLUX)

*CO2가스

⊕	2.5	3.5	4	4.5	6	6.5	
V	16.2	17	17.5	18.5	19	19.5	

*논가스

+

-

-

+

아크용접 (MMA)

용접봉	1T	1.5T	2T	2.5T	3T	4T	아크홀더	어스집게
1.6	30A	35A	45A					
2.5			65A	75A	85A		+	-
3.2				110A	120A	130A		

티그용접 (TIG)

용접봉	1T	1.5T	2T	2.5T	3T	4T	5T	리프트 TIG	어스집게
1.0									
1.6	20A	25A	35A	50A	90A			-	+
2.4						110A	130A		